

RAMPE DE PULVERISATION SWS-5

Il y a 20 ans la société COPAR a proposé les premières rampes de pulvérisation d'eau « SWS » qui sont devenues un standard dans l'industrie du carton ondulé. Elles équipent de nombreuses onduleuses et contrecolleuses à travers le monde pour compenser le tuilage.

Il est bien entendu qu'une utilisation correcte de l'onduleuse consiste à bien régler les préchauffeurs et les films de colle pour faire du carton plat. Mais, des études ont démontré que les préchauffeurs ne peuvent pas faire varier l'humidité d'une couverture simple-face de plus de 3 à 4 % par rapport à la couverture double-face et les préchauffeurs sont inefficaces lorsque vous avez des bandes humides dans vos bobines de papier.

Aussi, les anciennes rampes de pulvérisation présentaient des inconvénients :

Elles étaient difficiles à contrôler et donc à utiliser correctement.

Si l'eau utilisée était trop calcaire, les buses se bouchaient très vite. Le personnel de maintenance utilisait des acides trop forts ou perçaient des trous supplémentaires...Souvent, au lieu de pulvériser, les rampes déposaient des lignes d'eau qui provoquaient plus de problèmes que d'avantages.

Fort de cette expérience, la société COPAR a développé la rampe de pulvérisation « SWS-5 ».

- ✚ Remplacement des Electrovanne par des pistolets commandés en PWM.
- ✚ Ces nouvelles buses plus larges et précisément calibrées se bouchent moins facilement
- ✚ Les Electrovanne répondent instantanément aux changements de vitesses.
- ✚ Chaque Electrovanne n'a qu'une pièce en mouvement et un ressort.
- ✚ Le jet de pulvérisation est plat et uniforme
- ✚ Apport d'humidité de 0% à 100% quelque soit la vitesse.
- ✚ Le nombre de pistolet dépend de la laize maximale utilisée ex : 12 pour laize 2500
- ✚ Cela permet de travailler sur des bandes de l'ordre de 200mm de large.
- ✚ Chaque bande pourra avoir un apport d'humidité différent.
- ✚ Commande à distance facile à utiliser. Voir film sur lien suivant :

<http://www.youtube.com/coparcorporation>

